

STONE
ITALIANA
NANA

STONE
ITALIANA

technical
characteristics

QUARZO

QUARTZ / QUARTZ / QUARZ / CUARZO

CARATTERISTICHE TECNICHE / TECHNICAL CHARACTERISTICS / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN / CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Marchatura CE. Il Regolamento Europeo 305/11 prevede che i opere d'edilizia siano concepite e realizzate in modo da non compromettere la sicurezza delle persone e dei beni e a tal fine Stone Italiana Spa garantisce che i prodotti naturali da pavimentazioni sono conformi alla norma tecnica armonizzata europea UNI EN 15285:2008 per "Marmette modulari per pavimentazioni e scale". La dichiarazione di prestazione (DOP) si esprime attraverso prove inibiti a perdite di tipo (IT), eseguita presso un laboratorio accreditato, di tutte le famiglie di prodotti. Stone Italiana mantiene e documenta con continuità un sistema di FPC (Factory Production Control) atto a garantire che durante il processo di produzione dalla materia la vengono effettuati i controlli necessari ad assicurare la conformità dei propri prodotti alle prestazioni richieste dalla Norma CE.

CE Marking. The EU Regulation 305/11 provides that the building works are designed and executed so as not to compromise the safety of persons and property and to this end Stone Italiana Spa guarantees that its flooring materials are in compliance with harmonised European technical standard UNI-EN 15285:2008 for Modular tiles for floors and stairs. The Declaration of Performance (DOP) is expressed through in-hibit and periodic test types (IT), performed at an accredited laboratory for all the families of products. Stone Italiana maintains and documents with continuity a FPC (Factory Production Control) system to ensure that during the production process of the tiles all necessary checks are made to ensure compliance of their products to the performance required by the CE Marking.

Marquage CE. Le Règlement de l'Union Européenne 305/11 prévoit que les ouvrages de bâtiment soient conçus et réalisés de telle manière qu'ils ne compromettent pas la sécurité des personnes et des biens. Dans ce but, Stone Italiana Spa garantit que ces matériaux pour dalage sont conformes à la norme technique harmonisée européenne UNI-EN 15285:2008 pour "Carreaux modulaires pour revêtement de sols et escaliers". La Déclaration de Prestation (DOP) s'exprime à travers des essais de type Inhibits et périodiques (IT), effectués dans un laboratoire accrédité, de toutes les familles de produits. Stone Italiana garde et documente avec continuité un système de FPC (Control de Production en Usine) garantissant, tout au cours du processus de production des dalés, les contrôles nécessaires sont effectués pour assurer la conformité des produits aux performances requises par la norme CE.

CE-Kennzeichnung. Die Europäische Norm 305/11 das Bauwerke daran erkennen und ausgeführt werden, dass die Sicherheit der Menschen und Güter nicht gefährdet werden. Darin garantiert Stone Italiana Spa, dass die eigenen Fußbodenmaterialien die Anforderungen der harmonisierter technischen europäischen Norm UNI-EN 15285:2008 für "Keramik im begehbare Stein - Fliesen für Fußböden - und Stufenbeleger erfüllen. Die Leistungserklärung (DOP) sich auf typische Zerstörungen und periodische Prüfungen (IT) aller Produktfamilien, die in einem akkreditierter Labor durchgeführt werden. Stone Italiana hat das FPC-System (Factory-Production-Control) angewendet; dadurch wird gewährleistet, dass während des Produktionsprozesses der Fliesen, Kontrollen durchgeführt werden, um die Übereinstimmung der eigenen Produkte mit den von der CE-Norm vorgeschriebenen Anforderungen zu garantieren.

Marca CE. La Normativa Europea 305/11 establece que las obras de construcción se deben proyectar y realizar de manera que no comprometan la seguridad de las personas y los bienes. Con esta fin, Stone Italiana Spa garantiza que sus materiales para pavimento cumplen con los requisitos de la Norma técnica armonizada UNI-EN 15285:2008 sobre "Marmetas modulares para suelos y escaleras". La declaración de prestación (DOP) está basada en la ejecución de ensayos inibidos de tipo y ensayos periódicos (IT) para todos los materiales de pavimentos, realizada en un laboratorio acreditado. Stone Italiana mantiene implementado y documentado un sistema de FPC (Control de Producción en Fábrica) acto para garantizar que durante el proceso de fabricación de las cerámicas se realicen todos los controles necesarios para asegurar la conformidad de sus productos con los requisitos dados por la normativa de Marca CE.

Technischen Eigenschaften / Caractéristiques techniques

MERKMALEN FÜR 1 CM STÄRKE CARACTÉRISTIQUES POUR 1 CM D'ÉPAISSEUR	NORM NORME	MASSEINHEIT UNITÉ	BESCHEINIGTEN WERTE VALEURS DECLARÉES										
GLASKOMPOSIT / QUARTZ RECONSTITUÉ Wasseraufnahme / Absorption d'eau	EN 14617 - 1	%	$W_1 \leq 0,05$										
GLASKOMPOSIT / QUARTZ RECONSTITUÉ Biegefestigkeit / Résistance à la flexion	EN 14617 - 2	MPa	$F_2 \geq 40,0$										
GLASKOMPOSIT MIT EINLEGER / QUARTZ RECONSTITUÉ AVEC INCORPORATIONS Biegefestigkeit / Résistance à la flexion	EN 14617 - 2	MPa	$25,0 \leq F_2 < 40,0$										
GLASKOMPOSIT / QUARTZ RECONSTITUÉ Abriebfestigkeit / Résistance à l'abrasion	EN 14617 - 4	mm	$A_1 < 29,0$ (Quarz Feinkörnung / Microgran Quartz) $33,0 \leq A_2 < 29,0$										
GLASKOMPOSIT / QUARTZ RECONSTITUÉ Chemische Beständigkeit / Résistance chimique	EN 14617 - 10	min C_1 max C_2	C_1										
GLASKOMPOSIT MIT PERLIT UND MARMOR EINLEGER QUARTZ RECONSTITUÉ AVEC MOPRE ET INCORPORATIONS DE MARMRE Chemische Beständigkeit / Résistance chimique	EN 14617 - 10	min C_1 max C_2	C_2										
GLASKOMPOSIT / QUARTZ RECONSTITUÉ Brandverhalten (BOFFR) / Résistance au feu (CATTAGFS) LAPI SPA n° 0987	EN 13501 - 1	-	A2 (s1)										
GLASKOMPOSIT 2 CM / QUARTZ RECONSTITUÉ 2 CM Brandverhalten (AK40 ODER DECKE) Résistance au feu (KURZ ODER PLUND) LAPI SPA n° 0987	EN 13501 - 1	-	A2-s1, d0										
Brennwert / Pouvoir calorifique supérieur	EN - ISO1718	MJ/kg	2,10-2,62										
Reibungskoeffizient / Glissement • GLOSS / polierte / poli • LEVGATO 300 / mat 600 / mat 800 • CRAIN 2.0, JAINFLUR 14, 15 • RUCFACE	EN 14221	STW	<table border="1"> <thead> <tr> <th>TROCKEN / SEC</th> <th>FEUCHT / HUMIDE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>• 42-47</td> <td>• 3-9</td> </tr> <tr> <td>• 38-42</td> <td>• 4-7</td> </tr> <tr> <td>• 44-53</td> <td>• 7-14</td> </tr> <tr> <td>• 68-85</td> <td>• 35-40</td> </tr> </tbody> </table>	TROCKEN / SEC	FEUCHT / HUMIDE	• 42-47	• 3-9	• 38-42	• 4-7	• 44-53	• 7-14	• 68-85	• 35-40
TROCKEN / SEC	FEUCHT / HUMIDE												
• 42-47	• 3-9												
• 38-42	• 4-7												
• 44-53	• 7-14												
• 68-85	• 35-40												
Reibungskoeffizient / Glissement	DIN 51130	μ	F 9 (JAINFLUR 14-15, MATT 220 / MAT 220, GRAIN 2.0) R 10 (RUCFACE)										
Wärmeleitfähigkeit (TARPEI ERWEFT) Conductivité thermique (VALEUR SELON TAB. ENI)	EN 12521	W/(mK)	1,28										
Temperaturwechselbeständigkeit / Résistance au choc thermique	EN 14617 - 6	-	$\Delta m = -0,08\%$										
Lineare Wärmeausdehnung Coefficient de dilatation thermique linéaire	EN 14617-11	1/°C	$\alpha = 17-23 \times 10^{-6}$										
Elektrischer Widerstand / Résistivité électrique	EN 14617 - 13	$\Omega \cdot m$ Ω	ρ VOLUMEN / VOLUME $> 4 \cdot 10^{11}$ ρ OBERFLÄCHE / SURFACE $> 4 \cdot 10^{11}$										
Stoßfestigkeit / Résistance au choc	EN 14617 - 9	Joule	2										
Dimensionstabilität (300x300x10 mm) Stabilité dimensionnelle (300x300x10 mm)	EN 14617 - 12	mm	Classe A										
Widerstandsfähigkeit gegen trockener Hitze Résistance à la chaleur sèche	EN 12722	°C	140 °C										
Widerstandsfähigkeit gegen beschleunigter Alterung durch UV-A Strahlen Résistance au vieillissement accéléré UV-A	ASTM G154 ASTM D2244	AE Class	KEINE FARBVERÄNDERUNG AUCUNE VARIATION DE COULEUR AE Class < 0,5										
Lebensmittelkontakt, OFFKANTINATION Contact avec aliments, MÉRANGION S.084.E	UNI EN 1185	mg/dm ²	DESTILLIERTES WASSER EAU DISTILLÉE	0,2									
			ESSIGSÄURELÖSUNG 3% SOLUTION ACIDE ACÉTIQUE 3%	0,3									
			ETHANOLLÖSUNG 10% SOLUTION ÉTHANOL 10%	0,5									
			ISOOKTAN / ISOOCTANE	0,5									
			ETHANOL 95% / ÉTHANOL À 95%	1,2									

STONE
ITALIANA

100% Made in Italy

TÜV

AUSTRIA

CE 0090318-0001
CE 0090318-0002
CE 0090318-0003



STONE ITALIANA S.p.A.

via Lazaretti, 21/B - 00140 Zibella (FR) Italy - Italy - Tel. +39 0442 715715 - Fax. +39 0442 715202
stone@stoneitaliana.com - www.stoneitaliana.com

SHOWROOM

Via Vicentini, 2 - Cologno, 20120 - 20121 Milano
Tel. +39 02 72065047